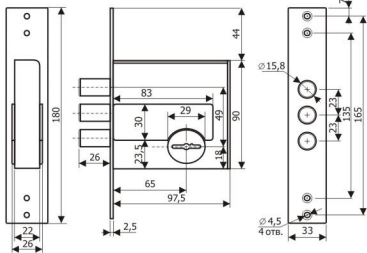


## Гардиан® 50.01

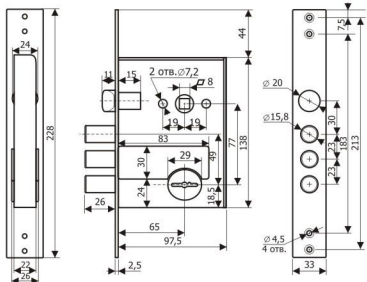


Замок врезной сувальдный сейфового типа.

Технические характеристики:

Тип механизма	сувальдный, 8 сувальд
Количество комбинаций	более 1,6 млн
Класс	3
Толщина полотна двери	40–75 мм
Количество полуоборотов	2
Масса замка	1,01 кг

## Гардиан® 50.11

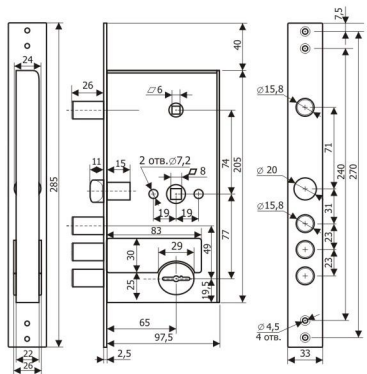


Замок врезной сувальдный с защелкой, сейфового типа.

Технические характеристики:

Тип механизма	сувальдный, 8 сувальд
Количество комбинаций	более 1,6 млн
Класс	3
Толщина полотна двери	40–75 мм
Количество полуоборотов	2
Масса замка	1,306 кг

## Гардиан® 50.15



Замок врезной сувальдный с защелкой и задвижкой.

Технические характеристики:

Тип механизма	сувальдный, 8 сувальд
Количество комбинаций	более 1,6 млн
Класс	3
Толщина полотна двери	40–75 мм
Количество полуоборотов	2
Масса замка	1,7 кг



424006, Россия, Республика Марий Эл,  
г. Йошкар-Ола, ул. Строителей, 95, строение 102/103,  
тел./факс: +7 (8362) 45-31-38, 45-12-99,  
e-mail: lock@guardian.ru.



[www.гардиан.рф](http://www.гардиан.рф)

Профессиональные решения  
для ценителей безопасности и надежности.



# ЗАПАТЕНТОВАННЫЕ ЗАМКИ ГАРДИАН 50 СЕРИИ

**РЕКОМЕНДОВАНО**

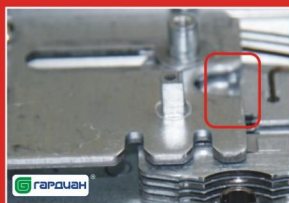
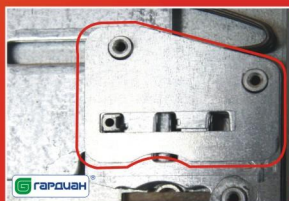
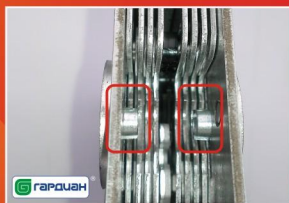
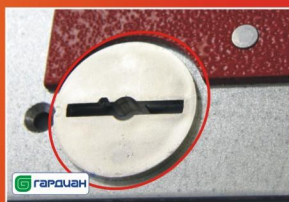


Российская  
Ассоциация  
Производителей  
и Дилеров  
замочной  
продукции





www.гардиан.рф



СИСТЕМА

**STRONG SECURITY**

Защитная бронепластина.

На корпусе и на крышке замка установлены бронепластины из марганцевосодержащей стали 65 Г, толщиной 2 мм. Твердость бронепластины после закалки – 58–62 единиц по шкале Роквелла. Бронепластины защищают сувальдный механизм (сувальды и стойку хвостовика) замка от высверливания.

Патентованная защита от самоимпрессии.

На замках установлены втулки, которые защищают от такого метода вскрытия как «самоимпрессия», не дают вскрыть замок «отмычкой Хоббса», препятствуют ряду других способов вскрытия.

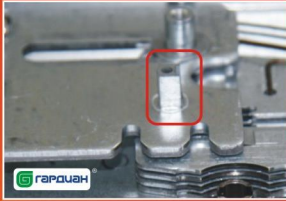
Вид изнутри замка.  
Межсувальдные пластины.

Патентованная защита от декодирования.

В замки устанавливаются пластины, которые закрывают межсувальдное пространство со стороны замочной скважины. Это не дает возможности взломщикам декодировать замок.

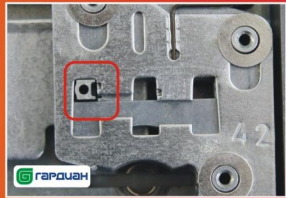
«Ослабленный зуб».

При попытке открыть замок «свертышем», последний зуб хвостовика засова отгибается, замок остается закрытым.



### Закаленная стойка хвостовика засова.

Стойка хвостовика засова подвергается закалке до 55–60 единиц по шкале Роквелла. При такой твердости её очень сложно высверлить.



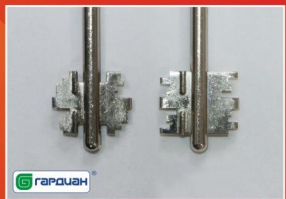
### Ложные пазы.

На сувальдах выполнены ложные пазы. При попытках вскрытия замка «отмычками» стойка хвостовика засова, благодаря своей форме, попадает в ложные пазы на сувальдах, что увеличивает время вскрытия, а в большинстве случаев не дает возможности вскрыть замок.



### Защита от вандалов.

Корпусы замков с нижней стороны открыты для свободного удаления инородных предметов из замка.



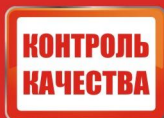
50 серия 30 серия

### Отличие ключей «Гардиан» .



### Антикоррозийное покрытие.

Все детали замков либо проходят операцию гальванического покрытия, либо изготавливаются из оцинкованной стали.



### Контроль качества.

На замках есть индивидуальный номер сборки. Это говорит о полном контроле качества на производстве и ответственности производителя перед потребителем. На предприятии действует эффективная система контроля качества.