

**Испытательный центр электротехнических изделий
«Строймонтаж»**

Закрытое Акционерное Общество Научно-производственный центр «Строймонтаж».
Юр. адрес: 105082, г. Москва, ул. Большая Почтовая, 26в, стр.1.

Адрес места осуществления деятельности:
140081, Россия, Московская область,
г. Лыткарино, ул. Парковая, д. 1.
тел/факс 8 (499) 261-21-61
e-mail: izstroimontage@mail.ru

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 120-22/07

Объект испытаний	Замок сувальдный врезной серии «САПФИР»: тип ЗВ8, 4 класса, класс устойчивости U4: мод. 1.09.06
Регистрационные данные ИЦ	1147744
Документ, на соответствие которому проводились испытания	Испытания на соответствие требованиям: ГОСТ 52582-2006, ГОСТ 5089-2011, ГОСТ 538-2014
Заявитель	Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью «СамараТест», адрес: 443030, РОССИЯ, Самарская область, город Самара, улица Урицкого, дом 19
Изготовитель	ООО Инвестиционно-промышленная компания «ЭЛЬБОР», адрес: 174409, Новгородская обл., г. Боровичи, ул. Песочная, д. 30
Место проведения испытаний	Лабораторный корпус ЗАО НПЦ «Строймонтаж», Московская область, г. Лыткарино, ул. Парковая, д. 1
Дата проведения испытаний	06.07.2022 – 13.07.2022

ЗАКЛЮЧЕНИЕ: Замок сувальдный врезной серии «САПФИР»: тип ЗВ8, 4 класса, класс устойчивости U4: мод. 1.09.06, соответствует требованиям: ГОСТ 52582-2006, ГОСТ 5089-2011, ГОСТ 538-2014

Руководитель испытательного центра электротехнических изделий «СТРОЙМОНТАЖ»

И.А. Панков
" 13 " июля 2022 г.



Запрещается передача и частичная перепечатка протокола без разрешения испытательного центра.
Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям.

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Объект, поступивший на испытания (тип/модель, заводской номер, другая уникальная идентифицирующая информация)	Замок сувальдный врезной серии «САПФИР»: тип ЗВ8, 4 класса, класс устойчивости U4: мод. 1.09.06
Кол-во образцов	3 шт.
Заявитель	Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью «СамараТест»
Адрес заявителя	443030, РОССИЯ, Самарская область, город Самара, улица Урицкого, дом 19
Изготовитель	ООО Инвестиционно-промышленная компания «ЭЛЬБОР»
Адрес изготовителя	174409, Новгородская обл., г. Боровичи, ул. Песочная, д. 30
Дата поступления образца	04.07.2022
Даты начала и окончания испытаний	06.07.2022 – 13.07.2022
Цель проведения испытаний	ГОСТ 52582-2006, ГОСТ 5089-2011, ГОСТ 538-2014
Документы, устанавливающие методы (методики испытаний)	ГОСТ 52582-2006, ГОСТ 5089-2011, ГОСТ 538-2014
Место проведения испытаний	Лабораторный корпус ЗАО НПЦ «Строймонтаж», Московская область, г. Лыткарино, ул. Парковая, д. 1

Результаты идентификации и осмотра образца

Описание образца	Замок сувальдный врезной серии «САПФИР»: тип ЗВ8, 4 класса, класс устойчивости U4: мод. 1.09.06
Состояние образца	Маркировка ясно различима, упаковка не нарушена, образец видимых дефектов и повреждений не имеет.

2. УСЛОВИЯ ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ

Параметр	Значение
Температура воздуха	19±2 °С
Относительная влажность	56%
Атмосферное давление	754 мм рт. ст.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

3.1. Технические характеристики

Параметр	Значение параметра
-	-

3.2. Представленные документы

Наименование	Обозначение
-	-

4. РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Таблица 1

Наименование контролируемого параметра	Значение параметра по классам, требуемое по ГОСТ Р 52582-2006			Фактические результаты испытаний образцов			Класс по виду испытаний
	U2	U3	U4	1	2	3	
Усилие разрушения засова, Н, не менее	3200	5500	7000	>7000	>7000	>7000	U4
Усилие разрушения механизма засова, Н, не менее	1000	1600	2400	>2500	>2500	>2500	U4
Устойчивость к динамическим нагрузкам засова и запорной планки, Дж, не менее	150	200	300	>300	>300	>300	U4

Таблица 2

Наименование контролируемого параметра	Значение параметра по классам, требуемое по ГОСТ 5089-2011			Фактические результаты испытаний образцов			Класс по виду испытаний
	2	3	4	1	2	3	
Усилие разрушения засова, Н, не менее	2940	4900	6800	>7000	>7000	>7000	4
Усилие разрушения механизма засова, Н, не менее	980	1500	1960	>2500	>2500	>2500	4
Устойчивость к динамическим нагрузкам засова и запорной планки, Дж, не менее	80	150	300	>300	>300	>300	4

Таблица 3

№ п/п	Показатель	Результаты (Оценка)
ГОСТ 538-2014		
5	Технические требования	
5.1	Общие положения	
	Изделия должны соответствовать требованиям настоящего стандарта, НД на изделия конкретных видов, образцу-эталону, утвержденному руководителем предприятия. Изделия должны изготавливаться в соответствии с конструкторской и технологической документацией.	Соответствует
5.2	Характеристики	
5.2.1	Характеристики изделий устанавливаются в НД на изделия конкретных видов. Характеристики должны включать в себя следующие требования: - к конструкции (включая предельные отклонения от размеров, допуски формы и др.); - прочности; - надежности (включая показатели безотказности и ремонтпригодности); - эксплуатационным характеристикам; - внешнему виду и цвету; - качеству защитно-декоративных (защитных) покрытий (включая требования к коррозионной стойкости); - материалам и комплектующим деталям.	Соответствует
5.3	Требования к конструкции	
5.3.1	Конструкция изделий должна обеспечивать выполнение требований по эксплуатации, ремонтпригодности и монтажу.	Соответствует
5.3.2	Конструкция разъемных соединений изделий должна исключать возможность их самопроизвольного разъединения после установки на оконные и дверные блоки.	Соответствует
5.3.3	Подвижные детали изделий в зависимости от назначения должны фиксироваться в крайних и, при необходимости, в промежуточных положениях.	Соответствует
5.3.4	Конструкция изделий должна обеспечивать возможность демонтажа, регулировки и, при необходимости, смазки деталей в процессе эксплуатации, при этом изделия, предназначенные для закрывания и запираения оконных и дверных блоков, должны исключать возможность их демонтажа с наружной стороны.	Соответствует
5.3.5	Конструкция изделий должна обеспечивать их надежное крепление в течение срока службы изделий.	Соответствует

№ п/п	Показатель	Результаты (Оценка)
	Конструкция крепежных элементов должна предусматривать возможность их установки при помощи механизированного инструмента.	
5.3.6	<p>Предельные отклонения размеров деталей изделий должны соответствовать ГОСТ 25347:</p> <ul style="list-style-type: none"> - для сопрягаемых размеров - до качества 12 включительно; - для несопрягаемых размеров и деталей, подлежащих сборке в неразъемные соединения - до качества 14 включительно 	Соответствует
5.3.7	Предельные отклонения несопрягаемых размеров накладных деталей изделий, не влияющих на установку на оконные и дверные блоки, а также несопрягаемых размеров выступов, впадин, ребер жесткости, орнаментов и других декоративных, конструктивных и технологических элементов должны соответствовать качеству до 16 включительно по ГОСТ 25347.	Соответствует
5.3.8	Предельные отклонения сопрягаемых и несопрягаемых размеров замков, доводчиков и поворотно-откидных устройств уточняют в НД на указанные изделия.	Соответствует
5.3.9	Предельные отклонения размеров сечений деталей изделий, изготовленных из необработанного проката всех видов, не должны превышать отклонений сечений проката.	Соответствует
5.3.10	<p>Допуски формы и расположения поверхностей до степени точности 15 включительно принимают по ГОСТ 24643.</p> <p>Длина резьбы в отверстиях штампованных деталей должна быть не менее 0,5 диаметра резьбы, в других случаях - не менее диаметра резьбы.</p> <p>Размеры опорных поверхностей под шурупы и винты с потайной головкой должны обеспечивать их установку заподлицо с поверхностью детали или с углублением (выступанием) не более 0,5 мм.</p> <p>Конструктивно-технологические и крепежные элементы не должны выступать над поверхностью врезаемых частей изделий более чем на 1,0 мм.</p>	Соответствует
5.3.11	Замки, доводчики, устройства экстренного открывания дверей "Антипаника", устройства автоматического открывания дверей и другие изделия могут иметь в конструкции электрические составляющие, обеспечивающие автоматическое открывание (закрывание) оконных и дверных блоков.	Соответствует
5.5	Требования к эксплуатационным усилиям	
5.5.1	Значения эксплуатационных характеристик устанавливаются в НД на изделия конкретных видов с учетом усилий, прикладываемых человеком для функционирования изделий, а также в зависимости от назначения и области применения изделий в качестве составной части конкретной строительной конструкции.	Соответствует
5.5.2	Подвижные детали (механизмы) изделий должны перемещаться без заеданий. При необходимости следует предусматривать их смазку.	Соответствует
5.6	Требования к внешнему виду и цвету	
5.6.1	<p>При установлении требований к внешнему виду изделия следует разделять требования к его лицевым и нелицевым поверхностям.</p> <p>Лицевые поверхности изделий должны иметь защитно-декоративное, нелицевые - защитное покрытие.</p> <p>Требования к внешнему виду изделий устанавливаются в НД на изделия конкретных видов в конструкторской и технической документации. Для оценки внешнего вида предприятие-изготовитель должно иметь образцы-эталоны.</p>	Соответствует
5.6.2	Цвет покрытия головок крепежных деталей изделий должен быть одинаковым с цветом покрытия изделия, имеющего металлическое или неметаллическое неорганическое покрытие.	Соответствует
5.6.3	<p>Шурупы и винты, устанавливаемые на лицевой поверхности изделий, имеющих медное покрытие или покрытие сплавами меди, должны иметь такое же или окисное покрытие в зависимости от цвета покрытия изделия.</p> <p>Винты, предназначенные для крепления изделий на конструкциях из алюминиевых и поливинилхлоридных профилей, могут иметь цинковое покрытие.</p> <p>Шурупы и винты, устанавливаемые на лицевой поверхности деталей с лакокрасочными или полимерными покрытиями изделий, могут иметь цинковое покрытие или цинковое покрытие с блескообразующими добавками.</p>	Соответствует
5.6.4	Лицевые поверхности металлических деталей изделий не должны иметь трещин, заусенцев, механических повреждений. Требования к лицевым поверхностям устанавливаются с учетом ГОСТ 9.301 и ГОСТ 9.032.	Соответствует

№ п/п	Показатель	Результаты (Оценка)
	<p>Лицевые поверхности деталей из древесины в соответствии с ГОСТ 2140 не должны иметь дефектов обработки и пороков древесины.</p> <p>Поверхности деталей из пластмассы, стекла и керамики не должны иметь трещин, царапин, сколов, вздутий и других дефектов, устанавливаемых в НД на изделия конкретных видов.</p> <p>Нелицевые поверхности изделий могут иметь углубления, риски, волнистость и другие дефекты поверхности, не снижающие функциональных свойств и качества изделий.</p>	

-----конец документа-----